Formblatt für die Konstanzprüfung der Grauwertwiedergabe des BDS nach DIN 6868 - 12

Institut:

Woche:	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Jahr:	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
Anzahl Entw.-Ansätze: Maschinenansatz																										
Anzahl Entw.-Ansätze: Regeneratansatz																										
Anzahl Fixierb.-Ansätze: Maschinenansatz																										
Anzahl Fixierb.-Ansätze: Regeneratansatz																										
Entwicklertemperatur:																										
Entw.-Maschinenwartung:																										

Bilddokumentationssystem (BDS)

Hersteller: _____

Typ: _____

Standort: _____

Testbild:

☐ gesendet ☐ intern

Modalität: _____

Einstellwerte: _____

_____

Prüffilm: _____

Hersteller: _____

Entwicklungsmaschine

Hersteller: _____

Typ: _____

Durchlaufzeit: _____sek

Entwicklertyp: _____

Fixierbadtyp: _____

D1	Oberer Grenzwert	+	0.10																								
			0.08																								
			0.06																								
			0.04																								
(Dichte der Stufe Nr._____)	_____ Bezugswert		0.02																								
			0.02																								
			0.04																								
			0.06																								
			0.08																								
	Unterer Grenzwert	-	0.10																								
D2	Oberer Grenzwert	+	0.20																								
			0.15																								
			0.10																								
(Dichte der Stufe Nr._____)	_____ Bezugswert		0.05																								
			0.05																								
			0.10																								
			0.15																								
	Unterer Grenzwert	-	0.20																								
D3	Oberer Grenzwert	+	0.25																								
			0.20																								
			0.15																								
			0.10																								
(Dichte der Stufe Nr._____)	_____ Bezugswert		0.05																								
			0.05																								
			0.10																								
			0.15																								
			0.20																								
	Unterer Grenzwert	-	0.25																								