

Institut/Stempel

Qualitätskontrolle nach DIN 6868 - 2

Jahr:	Monat:																															
Filmdurchsatz m²/Tag																																
Wartung																																
Temperatur i.O. bzw. °C																																
Neuansatz Maschine																																
Neuansatz Entwickler Vorratstank																																
Neuansatz Fixierbad Vorratstank																																
Tag		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
EI																																
ΔD 0,30																																
Empfindlichkeits-index																																
oberer Grenzwert 0,20																																
Dichte der Stufe																																
Nr.																																
Bezugswert																																
-0,10																																
unterer Grenzwert -0,20																																
Bei Neuansatz bis 0,30																																
ΔD 0,30																																
KI																																
Kontrastindex																																
oberer Grenzwert 0,20																																
$(D_{\text{stufe KI ca. 2,4 + D}_{\text{min}})$																																
Dichte der Stufe																																
Nr.																																
Bezugswert																																
-0,10																																
unterer Grenzwert -0,20																																
Bei Neuansatz bis 0,30																																
0,25																																
Dmin																																
Minimaldichte																																
Dichte D einer unbelichteten Stelle																																
0,20																																
0,15																																

Bemerkungen: